

A 173


Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

⑪ Veröffentlichungsnummer: **0 204 240**
B1

⑫ **EUROPÄISCHE PATENTSCHRIFT**

④ Veröffentlichungstag der Patentschrift: **02.05.90**

⑧ Int. Cl.⁵: **C 01 B 33/21, C 01 B 33/34**

③ Anmeldenummer: **86107099.3**

⑦ Anmeldetag: **26.05.86**

⑤ **Gelbildendes organophiles Schichtsilikat, Verfahren zu seiner Herstellung und Verwendung.**

⑥ Priorität: **07.06.85 DE 3520314**

④ Veröffentlichungstag der Anmeldung:
10.12.86 Patentblatt 86/50

⑤ Bekanntmachung des Hinweises auf die
Patenterteilung:
02.05.90 Patentblatt 90/18

⑧ Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH DE FR GB IT LI NL SE

⑨ Entgegenhaltungen:
DE-A-3 149 131
GB-A-2 088 932

⑦ Patentinhaber: **HOECHST**
AKTIENGESELLSCHAFT
Postfach 80 03 20
D-6230 Frankfurt am Main 80 (DE)

⑦ Erfinder: **Kalz, Hans-Jürgen, Dr.**
Am Wehr 5
D-6237 Liederbach (DE)
Erfinder: **Blumenthal, Thomas, Dr.**
Geisenheimer Strasse 88
D-6000 Frankfurt am Main 71 (DE)
Erfinder: **Bücking, Hans-Walter, Dr.**
In den Padenwiesen 30
D-6233 Kelkheim (Taunus) (DE)
Erfinder: **Hoffinger, Manfred, Dr.**
Hoher Gölz Weg 7
D-8269 Burgkirchen (DE)

EP 0 204 240 B1

Anmerkung: Innerhalb von neun Monaten nach der Bekanntmachung des Hinweises auf die Erteilung des europäischen Patents im Europäischen Patentblatt kann jedermann beim Europäischen Patentamt gegen das erteilte europäische Patent Einspruch einlegen. Der Einspruch ist schriftlich einzureichen und zu begründen. Er gilt erst als eingelegt, wenn die Einspruchsgebühr entrichtet worden ist (Art. 99(1) Europäisches Patentübereinkommen).

Courier Press, Learnington Spa, England.

Beschreibung

Der Erfindung betrifft organophile Schichtsilikate, die in organischen Lösemitteln unter Bildung eines Gels dispergierbar sind.

- 5 Organo-Smectite oder organophile Schichtsilikate, das sind mit organischen Kationen belegte Tonmineralien, stellen gute Thixotropierungsmittel für organische Systeme verschiedener Polarität dar. Die einsetzbaren Tonmineralien gehören der Gruppe der 2:1-Schichtsilikate an, deren Schichten eine negative Ladung tragen, die durch Zwischenschicht-Kationen kompensiert wird. Nach der Kristallstruktur unterscheidet man dioctaëdrische und trioktaëdrische Vertreter. Zu den dioctaëdrischen Vertretern gehört 10 der Montmorillonit mit dem Sonderfall des Bentonits, der Beidellit und der Nontronit. Zu der trioktaëdrischen Gruppe gehören Saponit und Hectorit. Die wichtigsten Typen für die Anwendung als Thixotropierungsmittel sind Hectorite und Bentonite.

- Es ist, z.B. aus der DE-OS 3149 131, bekannt, daß sich aus einem Schichtsilikat mit austauschbaren Kationen und wäßrigen Lösungen eines organischen Tetraalkylammoniumsalzes (z.B. Dimethyldistearyl- 15 ammoniumchlorid oder Dimethylbenzylstearyl ammoniumchlorid) organophile Schichtsilikate (Organo-Smectite) herstellen lassen, die zur Erzeugung von Gelen in organischen Lösemitteln geeignet sind. Die organophilen Schichtsilikate werden von ihrem Einsatz in der Regel in einem organischen Solvens vorgequollen. Üblicherweise werden Pasten mit etwa 10 Gew.-%, sogenannte Stampmpasten, hergestellt und mindestens 24 Stunden vor dem Einsatz gelagert, damit die Silikate ihre volle Wirksamkeit entfalten 20 können. Als organische Lösemittel dienen zu diesem Zweck Kohlenwasserstoffe, wie Toluol, Xylol und Benzin, aber auch polarere Lösemittel wie Alkohole und Ketone. Aus Kohlenwasserstoffen mit höherem Molekulargewicht lassen sich festere Stampmpasten erhalten.

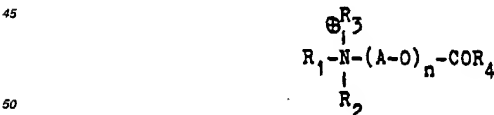
- Wenn man unpolare Lösemittel für die Herstellung der Stampmpaste benutzt, ist es oftmals nötig, 25 geringe Mengen (z.B. bis 40 Gew.-% bezogen auf das eingesetzte Silikat) eines polaren Lösemittels, wie Methanol, zuzusetzen.

- Anstelle des polaren Lösemittels kann man auch Ionogene oder nicht-ionogene Netzmittel für die Gellierung von organisch vorbehandelten Schichtsilikaten zusetzen, die für diesen Zweck auch als Handelsprodukt zur Verfügung stehen. Diese Additive werden in der Regel in Mengen von 10–60 Gew.-%, 30 bezogen auf das Organo-silikat der Aufschlämmung in einem organischen Lösemittel zugesetzt. Die Pasten werden durch diesen Zusatz oftmals fließfähiger und sind daher besser handhabbar. Auch die Zeit bis zur Ausbildung des Gels kann sich verkürzen.

- Die nach dem oben erwähnten Verfahren hergestellten organophilen Schichtsilikate führen jedoch zu Stampmpasten, die nicht lagerstabil sind und nach einem längeren Zeitraum Lösemittel abscheiden, wobei der verbleibende Teil der Pasten härter und feststoffreicher wird. Die Pasten müssen daher vor ihrem 35 Einsatz erneut aufgerührt werden. Ferner ist die Anfangskonzentration des organophilen Silikats in der Stampmpaste begrenzt, da sonst die Gefahr besteht, daß die Paste zu fest wird und nicht mehr verarbeitet werden kann. Außer in der oben erwähnten DE-OS 3 149 131 sind organophil modifizierte Schichtsilikate, die eine quartäre Ammoniumverbindung einer ähnlichen Struktur enthalten, auch in der DE-OS 3 145 457 beschrieben.

- 40 Es bestand daher die Aufgabe, neue Organo-Schichtsilikate zu finden, deren Pasten eine erhöhte Lagerstabilität aufweisen und eine höhere Anfangskonzentration an organophilem Silikat erlauben.

Es wurde nun ein gelbildendes organophiles Schichtsilikat gefunden, dessen austauschbare Kationen ganz oder teilweise durch eine quartäre Ammoniumverbindung der Formel



- ersetzt sind, wobei R_1 und R_2 gleich oder verschieden sein können und C_6-C_{30} , vorzugsweise C_8-C_{18} -Alkyl oder C_6-C_{30} , vorzugsweise C_7-C_{18} -Alkenyl, R_3 C_1-C_6 , vorzugsweise C_1-C_4 -Alkyl, R_4 C_1-C_6 -Alkyl, 55 A die Gruppe $-C_2H_4-$ oder $-C_3H_6-$ und n 1 oder 2 bedeuten.

- Die erfindungsgemäßen organophilen Schichtsilikate lassen sich herstellen durch Umsetzen eines Schichtsilikats, das austauschbare Kationen aufweist, mit einem Salz, das als Kation eine quartäre Ammoniumverbindung der oben angegebenen Formel enthält. Die Umsetzung erfolgt in Gegenwart eines 60 Lösungsmittels für die quartäre Ammoniumverbindung, vorzugsweise in Wasser; jedoch können auch organische Lösungsmittel, wie Alkohole verwendet werden. Die quartären Ammoniumverbindungen enthalten als Anionen die Anionen von organischen Säuren, Halogenid-, Methosulfat- oder Methophosphat-Ionen. Als organische Säuren kommen insbesondere in Frage C_1-C_6 -Alkanmonocarbonsäuren, C_1-C_6 -Hydroxymonocarbonsäuren, C_2-C_6 -Alkandicarbonsäuren, Mono- oder Di-hydroxy- C_2-C_6 -alkandicarbonsäuren, Fumarsäure, Maleinsäure, Citronensäure oder Benzoesäure. 65 Bevorzugte Säuren sind Essigsäure, Propionsäure und Milchsäure.

Als Schichtsilikate werden verwendet bekannte natürliche oder synthetische Schichtsilikate, insbesondere 2:1 Schichtsilikate, vorzugsweise Hectorit, Bentonit, Montmorillonit, Beidellit, Saponit und Sterenit. Wenn natürliche Tonminerale eingesetzt werden, ist zuvor eine Reinigung des Rohproduktes durch Abtrennung von nicht quellfähigem Material notwendig. Vorzugsweise sollte das Schichtsilikat in einer hoch quellfähigen Form, z.B. der Natriumform vorliegen. Diese Form läßt sich leicht durch eine vorgeschaltete Ionenaustauschreaktion herstellen. Besonders günstig ist es, wenn die eingesetzten Schichtsilikate möglichst fein verteilt sind.

Die Kristallgröße läßt sich über die Halbwertsbreite von Röntgenbeugungsreflexen messen (H. Krischner, Einführung in die Röntgenfeinstrukturanalyse, Braunschweig, 1980). Die Kristallgröße von Schichtsilikaten läßt sich speziell durch die Halbwertsbreite des Reflexes, der der 060-Ebene zugeordnet wird, bestimmen (GB-PS 1376379, S.3).

Am besten haben sich bewährt Schichtsilikate, deren 060-Halbwertsbreiten zwischen 0,8 und 1,2° (2θ), vorzugsweise zwischen 0,8 und 1,0° (2θ) liegen. Schichtsilikate mit der angegebenen Halbwertsbreite lassen sich leicht synthetisch herstellen. Besonders bewährt hat sich die Verwendung von Hectoriten, die unter hydrothermalen Bedingungen synthetisiert wurden. Die so erhaltenen hoch quellfähigen Schichtsilikate sind für die Herstellung der erfindungsgemäßen organophilen Schichtsilikate besonders gut geeignet.

Es ist für eine Gelbildung wünschenswert, wenn das verwendete Schichtsilikat eine Ionenaustauschkapazität von 50—120 mVal/100 g, insbesondere 80—100 mVal/100 g Silikat, aufweist.

Die Herstellung eines synthetischen Hectorits aus einer Magnesiumionen enthaltenden wäßrigen Lösung oder Suspension, einer Na₂O-Quelle und einer SiO₂-Quelle wird in der DE-OS 3 207 886 beschrieben. Dabei können Lithium- und/oder Fluoridionen anwesend sein. Wenn die SiO₂-Quelle (meist Wasserglas) nur ganz geringe Mengen an gelöstem Aluminium enthält, können dem Reaktionsansatz noch geringe Mengen an Aluminiumionen zu gesetzt werden, sofern man die Ionenaustauschkapazität des erhaltenen Hectorits noch etwas erhöhen möchte.

Für die Herstellung des organophilen Schichtsilikates ist es empfehlenswert pro 100 g Schichtsilikat mindestens 80 mVal der quartären Ammoniumverbindung, vorzugsweise 100 bis 150 mVal zuzusetzen. Oftmals werden die quartären Ammoniumverbindungen nicht in Form einer Reinsubstanz geliefert, sondern sie enthalten noch organische Lösemittel, wie z.B. Isopropanol. Diese Lösemittel beeinträchtigen jedoch die qualitative Beschaffenheit des erfindungsgemäß hergestellten organophilen Schichtsilikates nicht. Wenn man zur Herstellung der erfindungsgemäßen organophilen Schichtsilikate von synthetischen Substraten ausgeht, so ist es nicht erforderlich, diese Silikate nach der Synthese von der alkalischen Mutterlauge abzutrennen, die noch größere Mengen an Fremdsalzen enthalten kann. Die eingesetzte Silikatsuspension kann vielmehr, in Abhängigkeit vom Gehalt an Schichtsilikat, gegebenenfalls mit Wasser verdünnt und nach Abpuffern auf pH 8—9,5 mit anorganischen Säuren, wie Schwefelsäure, oder organischen Säuren mit der quartären Ammoniumverbindung versetzt werden. Es hat sich in diesem Zusammenhang bewährt, die Belegung des Schichtsilikats mit dem organischen Kation in zwei Schritten vorzunehmen, wobei im ersten Schritt der größere Anteil an quartärem Ammoniumsalz zu verwenden ist. Nach dem ersten Schritt lassen sich leicht die Feststoffe von der wäßrigen Phase (die die Fremdionen enthält) abtrennen. Die Belegung mit quartärem Ammoniumsalz im zweiten Schritt erfordert keine besonderen Maßnahmen und läßt sich wie die im ersten Schritt durchführen.

Für eine Umsetzung mit den quartären Ammoniumverbindungen in wäßriger Phase bereitet man eine Tonsuspension mit einem Gehalt von 1—10 Gew.-%, Schichtsilikat, vorzugsweise von 3—5 Gew.-%. Diese Suspension wird auf 50—100°C, vorzugsweise 70—80°C erwärmt. Der Austausch gelingt auch bei Raumtemperatur, dauert dann aber länger. Bei Einsatz aktivierter Silikate, d.h. Silikate in der Na-Form, ist eine Verweilzeit von 15—60 min, insbesondere 20—30 min voll ausreichend.

Nach erfolgter Umsetzung wird das Organosilikat abgesaugt, salzfrei gewaschen, getrocknet und in Einzelfällen gemahlen.

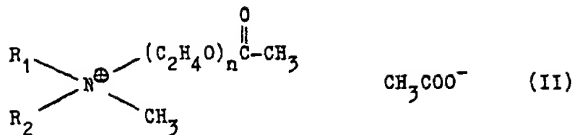
Das so hergestellte organophile Schichtsilikat ergibt bei der Dispersion in organischen Lösemitteln (Toluol, Chlorbenzol, Xylol, Benzin, Alkohole und Ketone) Pasten mit guter Lagerstabilität. Kohlenwasserstoffe mit höherem Molekulargewicht führen zu festeren Stampasten. Der Feststoffgehalt an organophiltem Schichtsilikat liegt bei 5 bis 60 Gew.-%, vorzugsweise bei 15 bis 40 Gew.-%. Diese Pasten sind in den rheologischen Eigenschaften vergleichbar mit Produkten des Standes der Technik. Sie weisen jedoch verbesserte Lagerstabilität auf. Werden allerdings die synthetischen Schichtsilikate mit den angegebenen Halbwertsbreiten von 0,8°—1,0° (2θ) eingesetzt, so lassen sich noch hochkonzentrierte Pasten mit guten rheologischen Werten und erhöhter Lagerstabilität einsetzen.

Die erfindungsgemäß hergestellten organophilen Schichtsilikate eignen sich besonders als Additive mit verbesserten Thloxotropierungseigenschaften und zur Verminderung der Neigung zum Absetzen in Systemen, die auf organischen Lösemitteln basieren, z.B. für Lacke und Rostschutzprimer. Die Erfindung wird durch die folgenden Beispiele näher erläutert.

Beispiel 1

Ein synthetischer Hectorit mit einer Ionenaustauschkapazität von 90 mval/100 g wird mit einer quartären Ammoniumverbindung der Formel II umgesetzt, wobei auf 100 g des Silikats 120 mval der Ammoniumverbindung aufgebracht werden.

EP 0 204 240 B1



$\text{R}_1 = \text{R}_2 = \text{Stearylalkyl}$
 $n = 1 - 2$

Der Austausch erfolgte in der wäßrigen Phase bei einer Konzentration an Hectorit von 3 Gew.-% über einen Zeitraum von 30 min bei einer Temperatur von 60°C. Das erhaltene Organosilicat wird von der wäßrigen Phase abfiltriert, gewaschen und bei 70°C bis zur Gewichtskonstanz getrocknet.

Von dem pulverförmigen Produkt wird eine Stammpaste hergestellt, die sich aus 85 g Xylol, 10 g Organosilicat und 5 g Additol[®] XL 270, einem Netz- und Gellermittel, zusammensetzt.

Zur Austestung des erfindungsgemäß hergestellten Organosilicats wird ein Rostprimer nach der folgenden Rezeptur zusammengestellt:

6,5 g Phenolharz (Phenodur[®] PR 263, 70 %lg in Butanol)

12,5 g Pigmentmischung*

1 g Carbamidsäureesterharz aus Butylurethan und Formaldehyd (Uresin[®] B)

1 g der Organosilicatpaste wie oben beschrieben

57,5 g Lösemittelmischung**

9,5 g Polyvinylbutyral

2 g Phosphorsäure 85 5ig 1:1 in Butanol

Der so hergestellte Rostprimer wurde bezüglich seiner Viskositäten, seines Abtrenn- und seines Absatzverhaltens untersucht. Ferner wurde zur Durchführung seines anwendungstechnischen Tests auf Eisenbleche ein Anstrich in einer Trockenfilmstärke von 35 µm aufgebracht. An diesen Blechen wurde der Gitterschnitt nach DIN 53 151 durchgeführt und die Änderung des Films nach 14-tägiger Wasserlagerung auf eine Blasenbildung geprüft.

Für den Primer mit dem erfindungsgemäß hergestellten Organosilicat wurden folgende Daten erhalten:

Viskosität	nach Herstellung	45s
	nach 40 Tagen	58s
Absetzen	nach 40 Tagen	0
	nach 6 Monaten	2
Abtrennen	nach 40 Tagen	0
	nach 6 Monaten	2
Gitterschnitt	nach 2 Tagen	GT 1
Blasenbildung	nach 14-tägiger Wasserlagerung	keine

Die Messung der Viskosität erfolgte durch Messung der Auslaufzeit im Ford-Becher nach 4-DIN 53 211. Beurteilung Abtrennverhalten: Es wurde die Bildung einer pigmentfreien Phase beobachtet, die auf dem Primer aufschwimmt. Die Beurteilung erfolgt in Abhängigkeit vom Volumen;

keine Trennung	0	25% des Gesamtvol.	3
leichte Trennung	1	50% des Gesamtvol.	4
10% des Gesamtvol.	2	75% des Gesamtvol.	5

Für die Beurteilung des Absatzverhaltens wurde die Bildung eines Bodensatzes und seine Konsistenz herangezogen:

*Die Pigmentmischung setzt sich wie folgt zusammen: 32 g Zinkgelb, 20,8 g Zinktetraoxichromat, 8,8 g Eisenoxidpigment, 17,6 g Zinkphosphat.

**Die Lösemittelmischung enthält 46,7 g Ethanol, 38,5 g Methyläthylketon, 14,8 g Toluol.

EP 0 204 240 B1

keine Bodensatz 0 Bodensatz, leicht aufrührbar 2

Hauch eines Bodensatzes 1 Bodensatz, noch gut aufrührbar 3

5

Beispiel 2 (Vergleichsbeispiel)

Ein synthetischer Hectorit mit einer Ionenaustauschkapazität von 90 mval/100 g wird, wie in Beispiel 1 beschrieben, mit Benzyltrimethylstearylammmoniumchlorid umgesetzt. Der erhaltene Organohectorit wird wie beschrieben in einem Primer ausgetestet. Dabei wird folgendes Resultat erhalten:

10

Viskosität nach Herstellung 39s
nach 40 Tagen 45s

15

Absetzen nach 40 Tagen 0
nach 6 Monaten 2

20

Abtrennen nach 40 Tagen 3

nach 6 Monaten 5

Gitterschnitt nach 2 Tagen GT 1

25

Blasenbildung nach 14-tätiger Wasserlagerung keine

Beispiel 3 (Vergleichsbeispiel)

Es wird wie in Beispiel 1 und 2 ein Organohectorit unter Einsatz von Ethanolmethylstearylammmoniumchlorid hergestellt und ausgetestet. Der Rostprimer zeigte folgendes Resultat:

30

Viskosität nach Herstellung 50s
nach 40 Tagen 60s

35

Absetzen nach 40 Tagen 0
nach 6 Monaten 2

Abtrennen nach 40 Tagen 2
nach 6 Monaten 4

40

Gitterschnitt nach 2 Tagen GT 1

Blasenbildung nach 14-tätiger Wasserlagerung keine

45

Die Beispiele zeigen, daß ein erfindungsgemäß hergestellter Organohectorit das Absetzverhalten in polaren Formulierungen wesentlich verbessert unter Beibehaltung aller übrigen Eigenschaften.

Beispiel 4 (Vergleichsbeispiel)

Dieses Beispiel zeigt, daß der Einsatz der beschriebenen quarternären Ammoniumverbindungen auch dann Vorteile bietet, wenn als Ausgangs-Schichtsilicate natürliche Bentonite mit an sich nicht bevorzugter niedrigerer Austauschkapazität verwendet werden: Ein natürlicher Bentonit mit geringerer Austauschkapazität AK (Bentonit EPH der Fa. Südchemie, München, AK= ca. 60 meq/100 g) wird mit der in Beispiel 1 verwendeten quartären Ammoniumverbindung umgesetzt, wobei auf 100 g des Bentonits 80 meq der Ammoniumverbindung eingesetzt wurde. Die Ausprüfung erfolgte wieder in einem Rostprimer der angegebenen Rezeptur. Sie erbrachte folgendes Resultat:

55

Viskosität nach Herstellung 42s
nach 40 Tagen 56s

60

Absetzen nach 40 Tagen 0
nach 6 Monaten 2

Abtrennen nach 40 Tagen 1
nach 6 Monaten 3

65

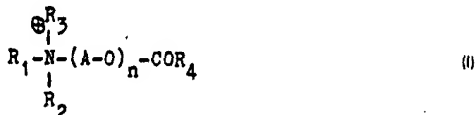
EP 0 204 240 B1

Gitterschnitt nach 2 Tagen GT 1

Blasenbildung nach 14-tätiger Wasserlagerung keine

Patentansprüche für die Vertragsstaaten: BE CH DE FR GB IT LI NL SE

1. Gelbildendes organophiles Schichtsilikat, dessen austauschbare Kationen ganz oder teilweise durch organische Kationen ersetzt sind, dadurch gekennzeichnet, daß das organische Kation ein quartäres Ammonium-Ion der Formel I



ist, wobei R_1 und R_2 gleich oder verschieden sein können und C_6-C_{30} -Alkyl oder C_6-C_{30} -Alkenyl, R_3 C_1-C_6 -Alkyl, R_4 C_1-C_6 -Alkyl, A die Gruppe $-\text{C}_2\text{H}_5-$ oder $-\text{C}_3\text{H}_7-$ und n 1 oder 2 bedeuten.

2. Gelbildendes organophiles Schichtsilikat nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß es ein quartäres Ammonium-Ion der Formel I enthält, wobei R_1 und R_2 gleich oder verschieden sein können und C_6-C_{30} -Alkyl oder C_6-C_{30} -Alkenyl, R_3 C_1-C_6 -Alkyl, R_4 C_1-C_6 -Alkyl, A die Gruppe $-\text{C}_2\text{H}_5-$ oder $-\text{C}_3\text{H}_7-$ und n 1 oder 2 bedeuten.

3. Gelbildendes organophiles Schichtsilikat nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Schichtsilikate Hectorite, Bentonite und Montmorillonite darstellen.

4. Gelbildendes organophiles Schichtsilikat nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Schichtsilikate eine Ionenaustauschkapazität von 50—120 mval/100 g Schichtsilikat, vorzugsweise von 80—100 mval/100 g Silikat besitzen.

5. Gelbildendes organophiles Schichtsilikat gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Schichtsilikate 060 Halbwertsbreiten von 0,8—1,2°, vorzugsweise von 0,8—1,0° (2θ) besitzen.

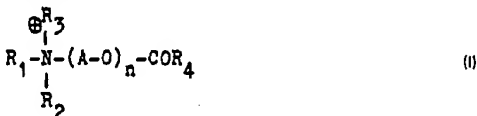
6. Gelbildendes organophiles Schichtsilikat nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß mindestens 80% aller austauschbaren Kationen durch das quartäre Ammoniumkation ersetzt sind.

7. Verfahren zur Herstellung des gelbildenden organophilen Schichtsilikats nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man das Schichtsilikat in einem Lösemittel vorzugsweise in Wasser, mit einem Salz umsetzt, das das quartäre Ammonium-Ion der Formel I enthält.

8. Gelförmige Dispersionen mit einem Gehalt an Schichtsilikaten in einem organischen Lösemittel, dadurch gekennzeichnet, daß die Dispersion 5 bis 60, vorzugsweise 15 bis 40 Gew.-% des gelbildenden organophilen Schichtsilikats nach Anspruch 1 enthält.

Patentansprüche für den Vertragsstaat: AT

1. Verfahren zur Herstellung gelbildender organophiler Schichtsilikate, deren austauschbare Kationen ganz oder teilweise durch quartäre Ammonium-Ionen der Formel



ausgetauscht sind, wobei R_1 und R_2 gleich oder verschieden sein können und C_6-C_{30} -Alkyl oder C_6-C_{30} -Alkenyl, R_3 C_1-C_6 -Alkyl, R_4 C_1-C_6 -Alkyl, A die Gruppe $-\text{C}_2\text{H}_5-$ oder $-\text{C}_3\text{H}_7-$ und n 1 oder 2 bedeuten, dadurch gekennzeichnet, daß man das Schichtsilikat in einem Lösemittel, vorzugsweise in Wasser, mit einem Salz umsetzt, das das quartäre Ammonium-Ion der Formel I enthält.

2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man solche Schichtsilikate herstellt, die ein quartäres Ammonium-Ion der Formel I enthalten, wobei R_1 und R_2 gleich oder verschieden sein können und C_6-C_{30} -Alkyl oder C_6-C_{30} -Alkenyl, R_3 C_1-C_6 -Alkyl, R_4 C_1-C_6 -Alkyl, A die Gruppe $-\text{C}_2\text{H}_5-$ oder $-\text{C}_3\text{H}_7-$ und n 1 oder 2 bedeuten.

3. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man gelbildende organophile Schichtsilikate herstellt, die Hectorite, Bentonite oder Montmorillonite enthalten.

4. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man solche Schichtsilikate verwendet, die eine Ionenaustauschkapazität von 50—120 mval/100 g Schichtsilikat, vorzugsweise von 80—100 mval/100 g Silikat besitzen.

EP 0 204 240 B1

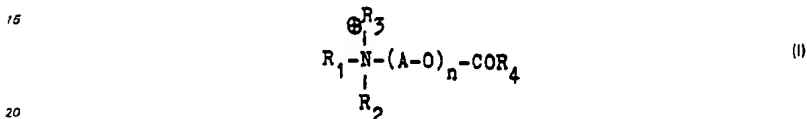
5. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man solche Schichtsilikate verwendet, die 0,60 Halbwertsbreiten von 0,8–1,2°, vorzugsweise 0,8–1,0° (2θ) besitzen.

6. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß mindestens 80% aller austauschbaren Kationen durch das quartäre Ammoniumkation ersetzt werden.

7. Geförmige Dispersionen mit einem Gehalt an Schichtsilikaten in einem organischen Lösemittel, dadurch gekennzeichnet, daß die Dispersion 5 bis 60, vorzugsweise 15 bis 40 Gew.-% des gelbildenden organophilen Schichtsilikats hergestellt nach Anspruch 1 enthält.

Revendications pour les Etats contractants: BE CH DE FR GB IT LI NL SE

1. Phyllosilicates organophiles formant un gel, dont les cations échangeables sont remplacés en totalité ou en partie par des cations organiques, caractérisés en ce que le cation organique est un ion ammonium quaternaire de formule I ci-dessous:



dans laquelle R₁ et R₂, qui peuvent être identiques ou différents l'un de l'autre, sont chacun un alkyle ou un alcényle en C₆–C₃₀, R₃ et R₄ sont des alkyles en C₁–C₆, A est le groupe –C₂H₄– ou –C₃H₆– et n le nombre 1 ou 2.

2. Phyllosilicate organophile selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'il contient un ion ammonium quaternaire de formule I dans lequel R₁ et R₂, identiques ou différents, sont des alkyles ou des alcényles en C₆–C₃₀, R₃ est un alkyle en C₁–C₄, R₄ un alkyle en C₁–C₆, A le groupe –C₂H₄– ou –C₃H₆– et n le nombre 1 ou 2.

3. Phyllosilicate organophile selon la revendication 1, caractérisé en ce que le phyllosilicate est une hectorite, une bentonite ou une montmorillonite.

4. Phyllosilicate organophile selon la revendication 1, caractérisé en ce que le phyllosilicate a une capacité d'échange d'ions de 50 à 120 mval/100 g du phyllosilicate, de préférence de 80 à 100 mval/100 g.

5. Phyllosilicate organophile selon la revendication 1, caractérisé en ce que le phyllosilicate présente des demi-largeurs 060 de 0,8 à 1,2°, de préférence de 0,8 à 1,0° (2θ).

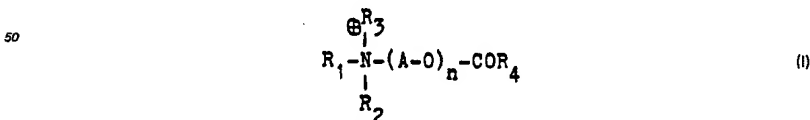
6. Phyllosilicate organophile selon la revendication 1, caractérisé en ce que 80% au moins de tous les cations échangeables sont remplacés par le cation ammonium quaternaire.

7. Procédé de préparation du phyllosilicate organophile formant un gel selon la revendication 1, procédé caractérisé en ce que l'on fait réagir le phyllosilicate dans un solvant, de préférence dans de l'eau, avec un sel contenant l'ion ammonium quaternaire de formule I.

8. Dispersions formant des gels, qui contiennent des phyllosilicates dans un solvant organique, dispersions caractérisées en ce qu'elles contiennent de 5 à 60% en poids, de préférence de 15 à 40%, d'un phyllosilicate organophile formant un gel, selon la revendication 1.

Revendications pour l'Etat contractant: AT

1. Procédé de préparation de phyllosilicates organophiles formant un gel, dont les cations échangeables sont échangés en totalité ou en partie par des ions ammoniums quaternaires de formule:



(dans laquelle R₁ et R₂, qui peuvent être identiques ou différents l'un de l'autre, sont des alkyles ou des alcényles en C₆–C₃₀, R₃ et R₄ sont des alkyles en C₁–C₆, A est le groupe –C₂H₄– ou –C₃H₆– et n le nombre 1 ou 2), procédé caractérisé en ce que l'on fait réagir le phyllosilicate dans un solvant, de préférence dans de l'eau, avec un sel contenant l'ion ammonium quaternaire de formule I.

2. Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'on prépare des phyllosilicates ayant un ion ammonium quaternaire de formule I dans lequel R₁ et R₂, identiques ou différents, sont des alkyles ou des alcényles en C₆–C₃₀, R₃ est un alkyle en C₁–C₄, R₄ un alkyle en C₁–C₆, A le groupe –C₂H₄– ou –C₃H₆– et n le nombre 1 ou 2.

3. Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'on prépare des phyllosilicates organophiles formant des gels, qui contiennent une hectorite, une bentonite ou une montmorillonite.

EP 0 204 240 B1

4. Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'on utilise des phyllosilicates ayant une capacité d'échange d'ions de 50 à 120 mval/100 g du phyllosilicate, de préférence de 80 à 100 mval/100 g.

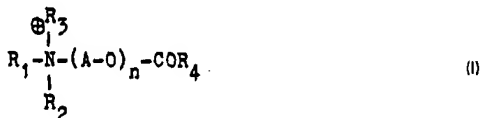
5. Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'on utilise des phyllosilicates qui présentent des demi-largeurs D60 de 0,8 à 1,2", de préférence de 0,8 à 1,0" (2 θ).

6. Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que 80% au moins de tous les cations échangeables sont remplacés par le cation ammonium quaternaire indiqué.

7. Dispersions formant des gels, qui contiennent des phyllosilicates dans un solvant organique, dispersions caractérisées en ce qu'elles contiennent de 5 à 60% en poids, de préférence de 15 à 40%, d'un phyllosilicate organophile formant un gel, selon la revendication 1.

Claims for the Contracting States: BE CH DE FR GB IT LI NL SE

1. A gel-forming organophilic layer silicate whose exchangeable cations have been wholly or partly replaced by organic cations, wherein the organic cation is a quaternary ammonium ion of the formula I



where R_1 and R_2 can be identical or different and denote C_6-C_{30} -alkyl or C_6-C_{30} -alkenyl, R_3 denotes C_1-C_6 -alkyl, R_4 denotes C_1-C_6 -alkyl, A denotes the group $-C_2H_4-$ or $-C_3H_6-$ and n denotes 1 or 2.

2. The gel-forming organophilic layer silicate as claimed in claim 1, which contains a quaternary ammonium ion of the formula I where R_1 and R_2 can be identical or different and denote C_6-C_{18} -alkyl or C_6-C_{18} -alkenyl, R_3 denotes C_1-C_6 -alkyl, R_4 denotes C_1-C_6 -alkyl, A denotes the group $-C_2H_4-$ or $-C_3H_6-$ and n denotes 1 or 2.

3. The gel-forming organophilic layer silicate as claimed in claim 1, wherein the layer silicates are hectorites, bentonites and montmorillonites.

4. The gel-forming organophilic layer silicate as claimed in claim 1, wherein the layer silicates have an ion exchange capacity of 50-120 meq/100 g of layer silicate, preferably of 80-100 meq/100 g of silicate.

5. The gel-forming organophilic layer silicate as claimed in claim 1, wherein the layer silicates have D60 half-value widths of 0.8-1.2", preferably of 0.8-1.0" (2θ).

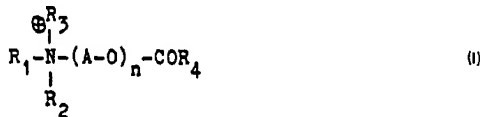
6. The gel-forming organophilic layer silicate as claimed in claim 1, wherein at least 80% of all exchangeable cations have been replaced by the quaternary ammonium cation.

7. A process for preparing the gel-forming organophilic layer silicate as claimed in claim 1, which comprises reacting the layer silicate in a solvent, preferably in water, with a salt which contains the quaternary ammonium ion of the formula I.

8. A dispersion in gel form which contains layer silicates in an organic solvent, wherein the dispersion contains 5 to 60, preferably 15 to 40, % by weight of the gel-forming organophilic layer silicate as claimed in claim 1.

Claims for the Contracting State: AT

1. A process for preparing a gel-forming organophilic layer silicate whose exchangeable cations have been wholly or partly replaced by quaternary ammonium ions of the formula



where R_1 and R_2 can be identical or different and denote C_6-C_{30} -alkyl or C_6-C_{30} -alkenyl, R_3 denotes C_1-C_6 -alkyl, R_4 denotes C_1-C_6 -alkyl, A denotes the group $-C_2H_4-$ or $-C_3H_6-$ and n denotes 1 or 2, which comprises reacting the layer silicate in a solvent, preferably in water, with a salt which contains the quaternary ammonium ion of the formula I.

2. The process as claimed in claim 1, wherein the layer silicates prepared contain a quaternary ammonium ion of the formula I where R_1 and R_2 can be identical or different and denote C_6-C_{18} -alkyl or C_6-C_{18} -alkenyl, R_3 denotes C_1-C_6 -alkyl, R_4 denotes C_1-C_6 -alkyl, A denotes the group $-C_2H_4-$ or $-C_3H_6-$ and n denotes 1 or 2.

EP 0 204 240 B1

3. The process as claimed in claim 1, wherein the gel-forming organophilic layer silicates prepared contain hectorites, bentonites or montmorillonites.

4. The process as claimed in claim 1, wherein the layer silicates used have an ion exchange capacity of 50—120 meq/100 g of layer silicate, preferably of 80—100 meq/100 g of silicate.

5 5. The process as claimed in claim 1, wherein the layer silicates used have 060 half-value widths of 0.8—1.2°, preferably of 0.8—1.0° (2θ).

6. The process as claimed in claim 1, wherein at least 80% of all exchangeable cations are replaced by the quaternary ammonium cation.

7. A dispersion in gel form which contains layer silicates in an organic solvent, wherein the dispersion 10 contains 5 to 60, preferably 15 to 40, % by weight of the gel-forming organophilic layer silicate as claimed in claim 1.

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65